

Керамические уплотнители и поршни для водяных насосов



Керамические уплотнители для водяных насосов и водяных труб. Изготовлены из материала очень высокого качества с хорошей обработкой поверхности. Шероховатость поверхности после шлифовки и полировки составляет $Ra < 0,2$ микрон или в соответствии с требованиями заказчика



Керамические стержни и подшипники для водяных насосов. Материал 95% Al_2O_3 и 99,7% Al_2O_3 .

При производстве и обслуживании транспортных систем в химической промышленности наиболее важной задачей является получение эффективного уплотнения (герметизации, изоляции) для более надежного течения (протока) прохождения жидкости. Из-за склонности к коррозии и износу металлических, графитовых или пластиковых уплотняющих элементов насосы часто приходится останавливать для замены этих элементов. При использовании уплотняющих элементов с содержанием оксида алюминия 99,7 эти проблемы могут быть успешно решены. Высокая стойкость керамических элементов к износу и коррозии дают возможность использовать их в поршневых и роторных насосах, в качестве фитингов для водоснабжения и так далее.



- Уплотняющие кольца из керамического материала с содержанием оксида алюминия 99,7 % различных форм и размеров, с максимальным диаметром до 150мм в зависимости от мощности и конструкции насоса.
- После отжига уплотнители обрабатываются алмазным инструментом и полируются пастой, благодаря чему поверхность после полировки имеет качество **$Ra = 0,2 \mu m$** .
- Уплотняющая втулка на валу насоса обеспечивает хорошее уплотнение, стойкость к износу и химическую стойкость. В зависимости от характеристик насоса, например размера диаметра вала, втулки могут быть изготовлены различных диаметров, длин и форм.
- Наружные поверхности полируются с качеством поверхности **$Ra = 0,2 - 0,8 \mu m$** .

ООО «Термокерамика»

115114 г. Москва, ул. Дербеневская, д. 24, стр. 4

тел/факс (495)626-83-90, 626-45-28

E-mail: office@lanterm.ru, www.lanterm.ru