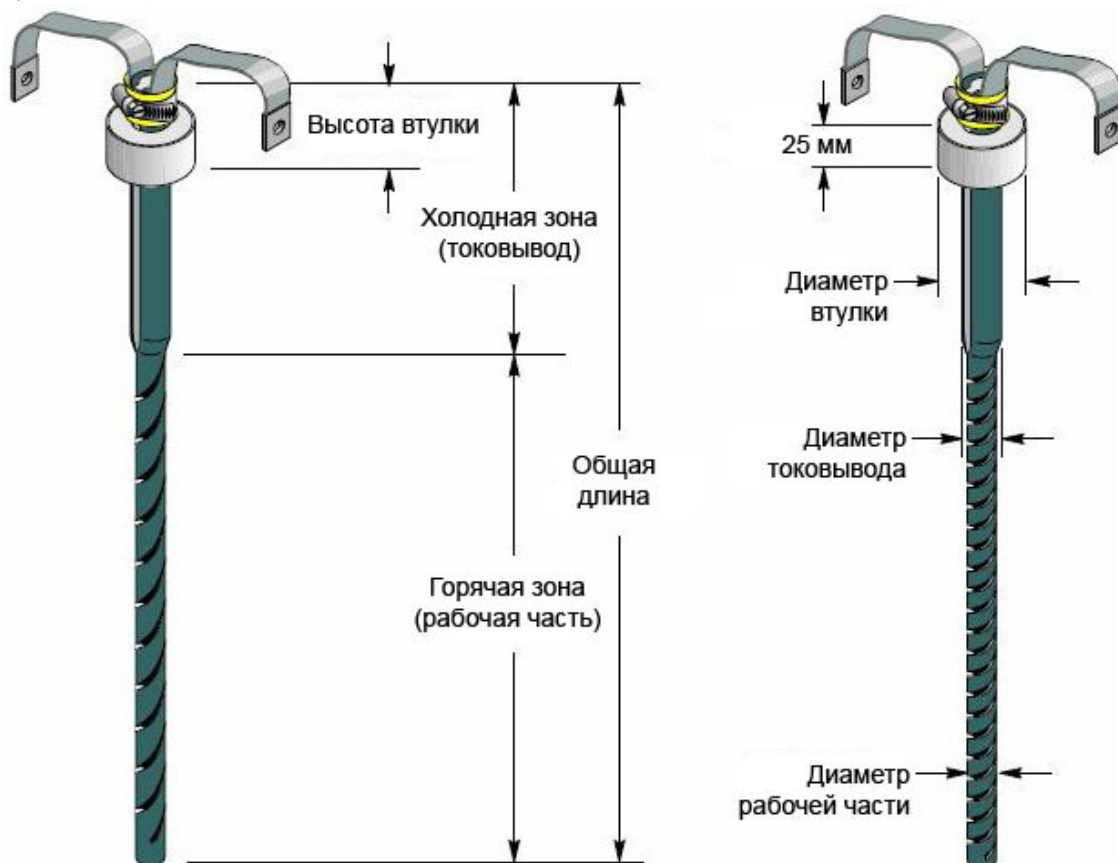


**Starbar® Тип SEU****Карбидокремниевый нагревательный элемент**

Общее описание тип SEU



Сделанный из высокоплотного связанного карбида кремния элемент Starbar типа SEU представляет собой трубку с токоподводом с одной стороны. Рабочая зона формируется спиральной нарезкой, которая уменьшает площадь поперечного сечения, по которому протекает ток, тем самым увеличивая сопротивление рабочей зоны по сравнению с зоной токовывода. Холодная зона формируется двумя продольными прорезями по длине трубки и сделана из материала с пониженным сопротивлением. В большинстве случаев зона токовывода имеет больший диаметр по сравнению с рабочей зоной.

Размеры элемента SEU Starbar						
Диаметр активной части	Диаметр токовыводов	Диаметр керамической втулки	*Высота керамической втулки	Сила тока алюминиевых ремешков	Максимальная длина активной части	Максимальная общая длина
мм	мм	мм	мм	ампер	мм	мм
13	19	38	50	50	254	508
16	25	57	50	50	305	610
19	38	57	50	50	610	914
25	38	57	76	100	813	1168
32	54	76	76	100	1016	1829
38	60	76	76	100	1575	2311
44	67	76	76	200	1575	2311
54	70	76	76	200	1575	2311
70	*70	95	95	400	1575	2311
Элемент Starbar имеет равные диаметры токовыводов и активной части						
* Высота втулки может быть увеличена по сравнению со стандартной						
Информация по контактным ремешкам: рабочая длина для SEU составляет 254мм Диаметр хомута на конце для 50 ампер составляет 7мм; для 100ампер 14 мм						
Сопротивление SEU Starbar зависит от количества спиралей. Чем больше спиралей, тем выше сопротивление						